## ДО

## "ДЕБУЛКО" ООД

## (Краен получател - наименование)

**с. Мусачево** **(общ. Елин Пелин)**,

**ул. „Сердика" 1**

(Адрес на крайния получател)

**О Ф Е Р Т А**

**От:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**Обособена позиция 1:**

* **CNC струг – 1 бр.**

**Обособена позиция 2:**

* **Вертикален обработващ център – 1 бр.**

**Обособена позиция 3:**

* **Струг швейцарски тип – 1бр.**

**Обособена позиция 4:**

* **Специализиран софтуер за управление на металорежещи машини – 1 бр.“**

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ул.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ съд,

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

представлявано от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**“ Доставка и въвеждане в експлоатация на дълготрайни материални и нематериални активи по следните обособени позиции:**

**Обособена позиция 1:**

* **CNC струг – 1 бр.**

**Обособена позиция 2:**

* **Вертикален обработващ център – 1 бр.**

**Обособена позиция 3:**

* **Струг швейцарски тип – 1бр.**

**Обособена позиция 4:**

* **Специализиран софтуер за управление на металорежещи машини – 1 бр.“**

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата: **за Обособена позиция 1** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата: **за Обособена позиция 2** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата: **за Обособена позиция 3** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата: **за Обособена позиция 4** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (посочва се срокът, определен от крайния получател в публичната покана).

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Изисквания и условия на**  **"ДЕБУЛКО" ООД**  (*наименование на крайния получател*) | **Предложение на кандидата**  *Марка/модел/производител/тех-нически характеристики* | **Забе-леж-ка** |
| Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:  **Обособена позиция 1:**  **- CNC струг – 1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:**   1. Струг с втори шпиндел 2. Y-ос - ± 40 mm 3. Макс обработваем диаметър мининум 300 мм 4. ход по Х – минимум 180 мм, 5. ход по Z1 - минимум 400 мм, 6. ход по Z2 - минимум 450 мм, 7. Разстояние между центрите – минимум 750 мм 8. отвор на шпиндел 1 – минимум 70 мм; 9. отвор на шпиндел 2 – минимум 40 мм; 10. прътов материал шпиндел 1- минимум 60 мм 11. прътов материал шпиндел 2- минимум 30 мм 12. минимум 12 позици на револверната глава 13. Директна измервателна система по X и Y 14. CNC управление 15. Пакет за стружкоотделяне, интерфейс за прътоподаване и стружко-транспортьор 16. Помпа за охлаждане - мин. 10 bar 17. Прътоподаващ магазин 18. Автоматично измерване на инструмента 19. 3D Модел на машината в STEP формат 20. Отваряне на DXF файлове директно в управлението и импортиране в програмата.   **Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще се оценяват съгласно Методиката за оценка:**   1. Възможност за използване на 12 фрезови глави монтирани на револверната глава едновременно – 15 т. 2. Наличие на мин. 19“ тъчскрийн дисплей и възможност за индивидуализация на интерфейса, и права на достъп на няколко оператора посредством чип карта – 20 т. 3. Наличие на ролкови танкетни, направляващи за по-добра динамика – 10 т. 4. Максимален обработваем диаметър ≥ 320 мм – 10 т. 5. Наличие на графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране, и интерфейс на български език – 15 т. 6. Обороти на шпиндела на револверната глава при използване на въртящи фрезови инструменти ≥ 5000 об./мин. – 20 т. 7. Наличие на инкрементална линийка по ос Z – 10 т.   **Канидатът получава описания по-горе брой точки за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.**  **При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, канидатът получава 0 т. по Показател 2.**  Масимален брой точки – 100 т.  **Обособена позиция 2:**  **- Вертикален обработващ център – 1 бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:**   1. Мулти- тъч дисплей управление 2. Ход по осите:X = минимум 1050 mm, Y = минимум 550 mm, Z = минимум 500 mm 3. Бърз ход по X/Y/Z: 30/30/30 m/min 4. Максимална скорост на шпиндела минимум 10.000 rpm 5. Магазин за минимум 25 инструмента 6. Размери на масата: минимум 1350 x 500 mm 7. Директна измервателна система с оптични линийки по оси X, Y, Z, 8. NC Въртяща маса 9. Охлаждане през шпиндела минимум15 bar; 10. Стружко- транспортьор с контейнер 11. Охлаждане въздух/вода през дюзите, контролирано с М– функция 12. 3D Модел на машината в STEP формат   **Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще се оценяват съгласно Методиката за оценка:**   1. Наличие на мин. 19“ тъчскрийн дисплей и възможност за индивидуализация на интерфейса, и права на достъп на няколко оператора посредством чип карта. - 20 т. 2. Въртяща маса с възможност за симултантна работа и преизчисляване на работните координати през управлението - 10 т. 3. Наличие на CNC управление с графичен софтуер за симулация на български език - 10 т. 4. Магазин с автооператор и възможност за зареждане на ≥ 30 инструмента 10 т. 5. Стабилна „С“ образна конструкция на машината с движение на детайла по 1 ос. - 10 т. 6. Ходове на машината X/Y/Z ≥ 1100/560/510 мм. 10 т. 7. Наличие на система за измерване на детайла и инструмента, трансферираща информацията посредством радиовълни - 10 т. 8. Размер на масата ≥1400х560 мм и тегло на детайла ≥1000 кг. - 10 т. 9. Скорост на шпиндела ≥ 12000 об./мин. - 10 т.   **Канидатът получава описания по-горе брой точки за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.**  **При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, канидатът получава 0 т. по Показател 2.**  **Обособена позиция 3:**  **- Струг швейцарски тип – 1бр. със следните минимални технически и функционални характеристики:**   1. Стругов център с втори шпиндел 2. CNC управление 3. Минимум 6 оси на управление вкл. „В“ ос 4. Макс обработваем диаметър минимум 25 мм 5. Максимална скорост на шпиндел 1 – минимум 8 400 об/мин 6. Стружко-транспортьор 7. 3D Модел на машината в STEP формат 8. Прътоподаващ механизъм   **Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще се оценяват съгласно Методиката за оценка:**   1. Максимален брой инструменти >34 – 10 т. 2. Максимален брой за задвижвани инструменти ≥10 – 10 т. 3. Максимална дължина на прътовият материал ≥3000 мм – 10 т. 4. Наличие на възможност за контрол на продукцията – 10 т. 5. Наличиe на помпа за подаване на охл. течност с регулируемо налягане от 20 до 140 BAR – 10 т. 6. Наличие на абсорбатор на маслената мъгла от работното пространство – 10 т. 7. Наличие на противопожарна система на работната зона – 10 т. 8. Наличие на софтуер за програмиране и комуникация с машината – 10 т. 9. Максимална дължина на обработваният детайл ≥210мм – 10 т. 10. Наличие на високо оборотен шпиндел 60‘000 об/мин – 10 т.   **Канидатът получава описания по-горе брой точки за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.**  **При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, канидатът получава 0 т. по Показател 2.**  **Обособена позиция 4:**  **- Специализиран софтуер за управление на металорежещи машини – 1 бр.“**   1. Набор от технологични операции и стратегии за 2.5D и 3D обработка 2. Възможност за лесно, удобно и бързо управление на базата данни с инструменти 3. Възможности за създаване на собствени документи, използващи параметрите на генерираната технология 4. Поддържане на много-позиционни обработки за вертикални и хоризонтални машинни центри с едновременна работа върху няколко детайла на една установка 5. Възможност за обработка с 3 едновременно управлявани оси 6. Възможност за обработка с използване на ротационна ос – ротационно фрезоване 7. Позициониране с използване на 2 ротационни оси 8. Вградена симулация на инструменталните пътища включваща:  * Визуализация на траекторията на върха на режещия инструмент * 3D симулация на отнемания материал * Откриване на колизии между инструмента, държача, закрепващите елементи и обработвания детайл * Сравнение на получената след обработката геометрия с формата на детайла * Възможност за използване на вертикални и хоризонтални центри * Обработка на детайли с 3D геометрия чрез широк кръг стратегии * Проверка за колизии и гладко движение на инструмента  1. Струговане и струго-фрезоване 2. Поддръжка на двушпинделни стругови и струго-фрезови машини 3. Възможност за създаване на 3D детайли и сглобени единици 4. Създаване на 2D чертежи и спецификации, директна работа с DWG файлове 5. Пълна двупосочна асоциативност между сглобената единица и детайлите в нея и пълна двупосочна асоциативност между 3D моделите и чертежите 6. Автоматизирано създаване на спецификации: автоматично генериране на пълни и асоциативни спецификации на изделията   **Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще се оценяват съгласно Методиката за оценка:**   1. Работа с файлове от типове .sldprt и .sldasm без транслатор, като софтуерът да предлага възможност за директна работа с градивните компоненти от структурата на 3D моделите, включително и тяхната редакция – 40 т. 2. Да притежава технологична база данни, съдържаща информация за инструменти, държачи, технологични процеси, обработваеми материали и режими на рязане, както и да поддържа технологични конфигурации – 30 т. 3. Да притежава възможност за дефиниране на заготовки на базата на всички видове 3D геометрия: да предоставя възможност за използване на стандартни по форма и размери заготовки, както и да има възможност за директно използване на STL или \*.sldprt геометрия като заготовка – 30 т.   **Канидатът получава описания по-горе брой точки за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.**  **При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, канидатът получава 0 т. по Показател 2.** |  |  |
| Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):  **Не са налични допълнителни изисквания извън търговска практика на изплнителя.** |  |  |
| Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):  **Документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата следва да бъде на български език и включва:**  **- Гаранционна карта**  **- Ръководство за експлоатация на български език**  **- Технически паспорт и декларация за съответствие.** |  |  |
| Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).  **Фирма Дебулко следва да придобие лиценз за ползване на софтуера по Обособена позиция 4.** |  |  |
| Изисквания за обучение на персонала на крайния получател за експлоатация :  **Провеждане на безплатно обучение на персонала на фирма Дебулко ООД за работа с новото оборудване и софтуер.** |  |  |
| Подпомагащи дейности и условия от крайния получател (ако е приложимо)**.**  **Не е приложимо.** |  |  |
| Други: **Оборудването следва да се достави на адрес**: **с. Мусачево (общ. Елин Пелин), ул. „Сердика" 1** |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**І. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

**Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Описание на доставките/услугите/  дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева  (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
| **1** |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |
| **3** |  |  |  |  |
| **4** |  |  |  |  |

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена[[1]](#footnote-1) на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Словом:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

**ІІ. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*( описва се за всяка обособена позиция)*

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 16, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г.;
3. В случай, че кандидатът е обединение на физически и/или юридически лица, следва да се представи Договор за обединение или документ, подписан от лицата в обединението, в който задължително се посочва представляващият, както и да се предоставят документите по т. 1 и 2 за всяко лице от обединението.
4. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);

* Отчет за приходите и разходите (или еквивалент) като съставна част от годишния финансов отчет за последните 3 приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си – сканирани копия, заверени от кандидата с подпис, печат и текст „Вярно с оригинала“ или копия, заверени с КЕП на лице с право да представлява кандидата.

**ВАЖНО: Изискването е приложимо за кандидати по всички обособени позиции**

1. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);

* Документ, удостоверяващ въведена в предприятието на кандидата сертифицирана Система за управление на качеството по стандарт ISO 9001 или еквивалент, издаден от акредитирана сертифицираща организация – сканирани копия, заверени от кандидата с подпис, печат и текст „Вярно с оригинала“ или копия, заверени с КЕП на лице с право да представлява кандидата.
* Документ, удостоверяващ въведена в предприятието на кандидата сертифицирана Система за управление на околната среда 14001:2015 или еквивалент, издаден от акредитирана сертифицираща организация – сканирани копия, заверени от кандидата с подпис, печат и текст „Вярно с оригинала“ или копия, заверени с КЕП на лице с право да представлява кандидата.

**ВАЖНО/ Изискванията посочени по-горе по т. 5 са приложими САМО за кандидати по Обособена позиция 1 и 2**

* Списък на доставките, които са еднакви или сходни с предмета на поръчката, за последните 3 години от датата на подаване на офертата в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си, включително стойностите, датите и получателите, заедно с документи, които доказват извършената доставка - сканирани копия, заверени от кандидата с подпис, печат и текст „Вярно с оригинала“ или копия, заверени с КЕП на лице с право да представлява кандидата.

**ВАЖНО: Изискването е приложимо за кандидати по всички обособени позиции**

1. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
2. Документи по т. 1, 2 *,*3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
3. Други документи и доказателства, изискани и посочени от крайния получател в документацията за участие – Не е приложимо.

**ДАТА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)

1. Не се посочва при извършване на периодични доставки. [↑](#footnote-ref-1)