



Техническа спецификация

по процедура за избор на изпълнител „Избор с публична покана“ с предмет „Доставка и въвеждане в експлоатация на следните машини представляващи ДМА: Абкант машина – 1 брой, Координатно-заваръчна машина – 1 брой, Заваръчна роботизирана система – 1 брой, Мултипроцесна компактна машина за заваряване – 1 брой и Отрезна машина за рязане под ъгъл – 1 брой” по договор за безвъзмездна помощ BG16RFOP002-2.001-0264-C01 по процедура BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП” по Оперативна Програма “Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.”

Абкант машина – 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

- Усилие на огъване: мин. 1300 kN
- Дължина на огъване: мин 3000 мм.
- Полезна височина на работа: мин. 600 мм.
- Бомбиране с CNC управление
- Система на заден ограниченител мин. 4 оси: X – ос, R – ос, Z 1 – ос, Z 2 - ос
- Хидравлично захващане на горните и долните инструменти
- Лазерна защита за безопасност
- Скорост по Y – ос, бърз ход: мин 200 мм/сек.
- Скорост по Y – ос, работен ход: 25 мм/сек.
- Скорост по Y – ос, обратен ход: мин 200 мм/сек..
- Скорост по X – ос: мин.1000 мм/сек.
- Скорост по R – ос: мин. 300 мм/сек.
- Теледиагностика чрез интернет
- Непрекъснато захранване с електричество на управлението
- Огъване с контрол на дебелината
- Осветление на работното пространство отпред и отзад
- Скенер за 2D код

Координатно-заваръчна машина – 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

- Функция на машината:
 - ✓ Електрозаваряване на 2D и 3D детайли от тел, тръби и листов материал;
- Технически данни:
 - Обхват на заваряване:
 - ✓ Дължина: 0- мин.1800 мм ± 0,2 мм;
 - ✓ Ширина: 0- мин.1000 мм ± 0,2 мм;
 - ✓ Височина 0- мин. 400 мм ± 0,2 мм;
 - ✓ Размери на детайла:
 - ✓ Мин. 1.800x1.000x400 мм;
 - Заваръчен трансформатор:
 - ✓ Мощност на трансформатора:
 - ✓ Мин. 0-250 kVa при 50 % ED;
 - Защитни съоръжения:
 - ✓ Защитна ограда;
 - Пневматична инсталация:
 - ✓ Програмируема, регулира притискането на всеки цилиндър при всяка заварка;
 - Инсталация за водно охлаждане:
 - ✓ Отделните кръгове за електродите, заваръчния трансформатор и други части. С охладител на обратната охлаждаща вода;
 - Управление на машината:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Дебулко“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- ✓ CNC - свободно програмируемо управление;
- Управление на заваряването:
 - ✓ С техника на постоянен ток и програмируем заваръчен процес;
- Средночестотна технология:
 - ✓ С трансформатори за заваръчен ток средна честота;
- Заваръчна клеща: NC-програмируема:
 - ✓ С постоянен ток и/или средночестотна технология.
 - ✓ С ход по вертикала 0-400 мм;
 - ✓ Ход Z – ос: свободно програмируема 0- мин. 400 мм;
 - ✓ C - ос: свободно програмируема 0° - 270°;

Заваръчна роботизирана система – 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

Робот

- Работна зона - мин. 1700 мм;
- Брой управляеми оси - мин. 6 бр.;
- Скорост на работа - мин. 150 м/мин.;
- Точност на повтаряемост - +-0,1 мм;
- Токоизточник
- Заваръчни методи: пулсов миг/маг и виг;
- Обхват - мин. 30-350 а;
- Контролер
- Възможност за запаметяване на програми;
- Предефинирани програми за заваряване;
- Воден охладител с водоохлаждаема горелка;
- Сензор за опипване;
- Автоматична корекция на траекторията спрямо дъгата;
- Възможност за почистване на горелката;

Ротатор

- Максимална товароносимост - мин 250 кг;
- Ос с цифрово управление - мин. 1 ос

Мултипроцесна компактна машина за заваряване – 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

- Заваръчни методи: МИГ/МАГ, ВИГ и РЕДЗ;
- Обхват на заваръчния ток - мин. 20 - 200 А;
- Диаметри на използваните телове мин. 0,6 мм - 1.0мм;
- Скорост на телоподаване - мин. 1,0 – 12 м/мин

Отрезна машина за рязане под ъгъл – 1 брой с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

- Капацитет на рязане при 0° - 95 x 151 мм;
- Капацитет на рязане при скосяване 45° - 95 x 90 мм;
- Възможност за регулиране скосяването 48 градуса в ляво и в дясно;
- Възможност за регулиране на наклона 47 градуса в ляво и 2 градуса в дясно;
- Шум и вибрации:

Ниво на шума макс. 99 dB(A)

Звукова мощност макс 112 dB(A)

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Дебулко“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.